



ANNIVERSARY 1982 - 2022

DRACO da 40 anni formula e produce sistemi di pavimentazione certificati per l'industria, mettendo al centro della ricerca e dello sviluppo l'affidabilità nel tempo della propria proposta per il mondo produttivo.

La nostra offerta si completa di soluzioni per l'edilizia a forte impronta tecnologica, basando nella chimica, nella ricerca, nella sperimentazione e nelle certificazioni l'autorevolezza delle soluzioni nel campo degli additivi per il calcestruzzo, dei sistemi per l'impermeabilizzazione, del restauro e del ripristino di strutture e infrastrutture, la nostra proposta completa per il mondo dell'edilizia.

AL CENTRO DI TUTTO, LA FORMAZIONE

DRACO crede fortemente nel dialogo continuo con i progettisti e con chi quotidianamente si trova a diretto contatto con committenti e mondo produttivo e dell'imprenditoria. Attraverso un programma di formazione continua, erogato tramite corsi online, in presenza, durante eventi e convegni, forniamo a chi progetta tutti gli strumenti e le conoscenze per rispondere alle esigenze del moderno costruire.

DRACO@NUOVE CANTINE ITALIANE TERRITORI E ARCHITETTURE

Si sta affermando sempre più attorno al mondo dell'enologia un crescente interesse non solo per il vino che dalle cantine esce, ma anche per tutto ciò che ruota attorno alle cantine stesse. In questa visione anche gli edifici in cui avviene questa trasformazione assumono un ruolo centrale, oltre che per l'azienda, anche per i fautori dell'enoturismo.

DRACO si inserisce in questo processo di valorizzazione, partendo dai sistemi di pavimentazione certificati per il mondo produttivo, fino ai rivestimenti e ai pavimenti per l'architettura, accompagnando questo percorso con occasioni di formazione incentrate su ciò che l'edilizia e l'industria enologica oggi richiedono per questo specifico settore.



draco-edilizia.it



pavimentoinresina.com



DRACO Italiana SpA - Via Monte Grappa, 11 D-E - 20067 Tribiano (MI) - Tel. +39.02.90632917 - info@draco-edilizia.it

NUOVE CANTINE ITALIANE

40 ANNI DI ESPERIENZA NEL CAMPO DELL'EDILIZIA,
AL SERVIZIO DEL MONDO VITIVINICOLO



➤ RIVESTIMENTI TECNICI PER L'ARCHITETTURA.
RESISTENZA ED ESTETICA IN SOLI 2 MM DI SPESSORE.

➤ SISTEMI DI RIVESTIMENTO
RESINOSI CONTINUI PER L'INDUSTRIA.

➤ SISTEMI DI RIVESTIMENTO RESINOSI CONTINUI E ANTISCIVOLO PER L'INDUSTRIA.

AREA DEGUSTAZIONE, SHOP E ACCOGLIENZA



SERIE TEMPERANZA

RIVESTIMENTO
CEMENTIZIO
MATERICA

Eleganza "tono su tono": la texture uniforme della Serie **Temperanza** rende impercettibile il segno della spatola.

IDEALE PER: PAVIMENTI E RIVESTIMENTI PER SPAZI DI DEGUSTAZIONE, ESPOSITIVI E DI VENDITA.

PERCHÈ SCEGLIERE IL SISTEMA MATERICA

Resiste al calpestio intenso e all'usura, idoneo per pavimenti riscaldanti, pulizia facilitata e maggiore igiene grazie all'assenza di giunti. Permette di ristrutturare senza demolire. Può essere applicato su supporti in calcestruzzo, ceramica, massetto e intonaco.

SPAZI COMMERCIALI APERTI AL PUBBLICO



SERIE INVIDIA

RIVESTIMENTO
CEMENTIZIO
MATERICA

Il carattere dell'effetto nuvolato, la dinamicità del segno di spatola caratteristico della serie **Invidia**.

IDEALE PER: PAVIMENTI E RIVESTIMENTI PER SPAZI DI DEGUSTAZIONE, ESPOSITIVI E DI VENDITA.

PERCHÈ SCEGLIERE IL SISTEMA MATERICA

Resiste al calpestio intenso e all'usura, è idoneo per pavimenti riscaldanti, pulizia facilitata e maggiore igiene grazie all'assenza di giunti. Permette di ristrutturare senza demolire. Può essere applicato su supporti in calcestruzzo, ceramica, massetto e intonaco.

AREA LOGISTICA



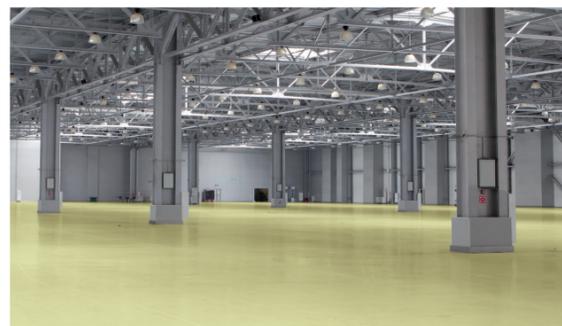
SISTEMA DRACOFLOOR HD

Sistema di pavimentazione autolivellante a elevata planarità e resa estetica. Resistenze chimiche e meccaniche superiori con spessore compreso tra 3 e 4,5 mm.

IDEALE PER: AREE DESTINATE ALLA VENDITA, ALLO STOCCAGGIO, ALLA MOVIMENTAZIONE MERCI DI CANTINE, BIRRIFICI E OLEIFICI.

PERCHÈ SCEGLIERE IL SISTEMA DRACOFLOOR HD

Resistenza al traffico elevato, resistenza chimica elevata, facilità di pulizia e igienicità. Resa estetica elevata che rafforza la percezione di pulito e uniformità.



SISTEMA DRACOFLOOR MD

Sistema di pavimentazione resinosa dall'ottima resistenza chimico-fisica, adatta ad aree con elevato traffico di mezzi di lavoro. Spessore tra 1,4 e 2 mm.

IDEALE PER: AREE DESTINATE ALLO STOCCAGGIO E ALLA MOVIMENTAZIONE MERCI DI CANTINE, BIRRIFICI E OLEIFICI.

PERCHÈ SCEGLIERE IL SISTEMA DRACOFLOOR MD

Resiste al traffico medio-pesante, dotato di resistenza chimica, facilità di pulizia e igienicità. Possibilità di effetto antiscivolo personalizzabile.

AREA PRODUTTIVA



SISTEMA DURAFLOOR 4.6

La pavimentazione continua per l'industria in poliuretano-cemento, con spessore tra i 4 e i 6 mm, autolivellante a finitura opaca.

IDEALE PER: AREE PRODUTTIVE AD ALTA SANIFICABILITÀ DI CANTINE, BIRRIFICI E OLEIFICI.

PERCHÈ SCEGLIERE IL SISTEMA DURAFLOOR 4.6

Resiste agli shock termici, resiste all'attacco chimico, all'abrasione e agli urti, impedisce la formazione di macchie, resiste all'umidità, conforme al protocollo HACCP.



SISTEMA DURAFLOOR 6.12

La pavimentazione certificata a elevato effetto antiscivolo (equivalente R13), resistente all'aggressione chimica costante, allo shock termico e agli urti. Rivestimento continuo con leggera rugosità e spessore tra i 6 e 12 mm.

IDEALE PER: AREE DI SCARICO, DI VINIFICAZIONE E DI TRASFORMAZIONE DI CANTINE, BIRRIFICI E OLEIFICI.

PERCHÈ SCEGLIERE IL SISTEMA DURAFLOOR 6.12

La pavimentazione certificata a elevato effetto antiscivolo (equivalente R13), resistente all'aggressione chimica costante, allo shock termico e agli urti. Rivestimento continuo con leggera rugosità e spessore tra i 6 e 12 mm. Resiste agli shock termici (-40 °C ± 150 °C) resiste all'attacco chimico, all'abrasione e agli urti, conforme al protocollo HACCP, impedisce la formazione di macchie, resiste all'umidità.



SISTEMA DURAFLOOR MULTISTRATO

La pavimentazione continua antiscivolo e antislittamento per traffico pesante, che resiste alle aggressioni chimiche, con spessore compreso tra 5 e 9 mm.

IDEALE PER: AREE DI SCARICO, DI TRASFORMAZIONE E DI IMBOTTIGLIAMENTO DI CANTINE, BIRRIFICI E OLEIFICI.

PERCHÈ SCEGLIERE IL SISTEMA DURAFLOOR MULTISTRATO

Applicato in spessori variabili da 5 a 9 mm, consente di realizzare delle pavimentazioni industriali continue estremamente resistenti all'attacco chimico, agli impatti, ai lavaggi, agli shock termici e a temperature sino a 120 °C. I quarzi, disponibili in differenti diametri in base alle necessità, vengono inglobati nella pavimentazione ed assicurano l'effetto antiscivolo.

NUOVE CANTINE ITALIANE

draco-edilizia.it

DRACO

QUALITÀ PER L'EDILIZIA